



Ministero dell'Istruzione.

## ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE II- ALTE CECCATO

Via Archimede 38 36075 MONTECCHIO MAGGIORE (VI)

Tel. 0444696433 Fax 0444698838 Email VIIC877004@istruzione.it

PEC viic877004@pec.istruzione.it

C.F. 81001130244 - Cod. Mecc. VIIC877004

### VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA

Il giorno 26/07/2021 alle ore 10:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZCC322FC2D.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
<b>Merito Tecnico massimo 70 punti</b>	<b>61,65%</b>	<b>57,43%</b>	<b>59,90%</b>	<b>59,46%</b>

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
<b>Premio in euro</b>	<b>6,50</b>	<b>6,00</b>	<b>6,50</b>	<b>6,50</b>
<b>Merito Economico massimo 30 punti</b>	<b>27,69%</b>	<b>30,00%</b>	<b>27,69%</b>	<b>27,69%</b>

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a € **6,00** e non superiore a € **6,50**.

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	61,65%	57,43%	59,90%	59,46%
Merito Economico massimo 30 punti	27,69%	30,00%	27,69%	27,69%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	89,34%	87,43%	87,59%	87,15%

### Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	AIG EUROPE S.A.	89,34%
2° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	87,59%
3° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	87,43%
4° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	87,15%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **AIG EUROPE S.A.** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

### I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico - Prof.ssa Francesca D'Antuono

Il DSGA - Sig.ra Paola Marchezzolo

L'Assistente Amministrativo - Sig.ra Bruni Roberta

*Francesca D'Antuono*  
 \_\_\_\_\_  
*Paola Marchezzolo*  
 \_\_\_\_\_  
*Roberta Bruni*  
 \_\_\_\_\_

